

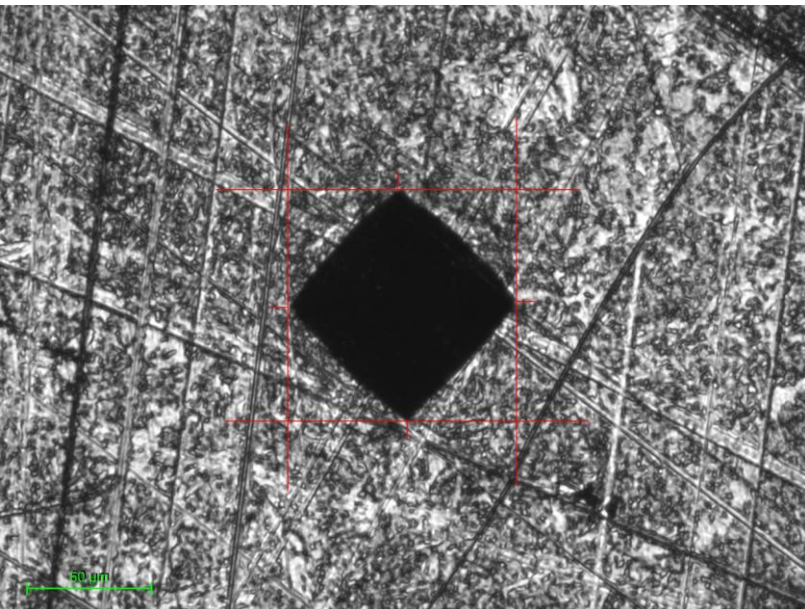
Name: Genauigkeit HV1  
 Testmethode: HV 1  
 Kundenname: Flachstahl  
 Proben-Nr.: 8833  
 Material: St\_007  
 Zeichnungs-Nr.: 2011-04  
 Objektiv/Zoom: 10x / 7



Maschine: KB 30-FA  
 Messung: AF-Licht-BV

Kleinster Wert: 219,3  
 Größter Wert: 220,2  
 Spannweite: 0,911  
 Durchschnitt: 219,397

Optik: 10x  
 Umwertung: ---



Standardabweichung: 0,274  
 Durchschnitt minus 3S: 220,218  
 Durchschnitt plus 3S: 218,576

Härtetoleranz Max: 222  
 Härtetoleranz Min: 218

Nr.	Härte	Zeit
1. Genauigkeit HV1		
1	219,9 HV 1	26.04. 16:02
2	219,3 HV 1	26.04. 16:18
3	219,3 HV 1	26.04. 16:18
4	219,3 HV 1	26.04. 16:18
5	219,9 HV 1	26.04. 16:18
6	219,3 HV 1	26.04. 16:18
7	219,3 HV 1	26.04. 16:18
8	219,3 HV 1	26.04. 16:19
9	219,6 HV 1	26.04. 16:20
10	219,3 HV 1	26.04. 16:20

Nr.	Härte	Zeit
1. Genauigkeit HV1		
11	219,9 HV 1	26.04. 16:21
12	219,3 HV 1	26.04. 16:22
13	219,3 HV 1	26.04. 16:23
14	219,3 HV 1	26.04. 16:23
15	219,3 HV 1	26.04. 16:23
16	219,3 HV 1	26.04. 16:24
17	219,3 HV 1	26.04. 16:25
18	219,3 HV 1	26.04. 16:25
19	220,2 HV 1	26.04. 16:26
20	219,3 HV 1	26.04. 16:26
21	219,3 HV 1	26.04. 16:27
22	219,3 HV 1	26.04. 16:27

### Wiederholgenauigkeit an geätzten Proben

Hier wurde derselbe Eindruck 20-mal automatisch gemessen. Nach jeder Messung wurde das Licht automatisch geregelt. Danach wurde automatisch fokussiert und nochmals automatisch das Licht geregelt. Daraufhin wurde automatisch gemessen.

Der Eindruck wurde an einem **KB 30** mit **10x Objektiv** in der **Zoomstufe 7** und **5 Mp- Kamera** gemessen.