

67126 Hochdorf-Assenheim ·
Fax: 06231- 92 91 13

Im Weichlingsgarten 20 a · Tel: 06231- 91 60 61 ·

FW 43

handgetriebene Federprüfmaschine 1000 N

FW 4 / 3 Arbeitsplatz lieferbar für folgende Bereiche

Das Prüfgerät WG 4/3 hat eine Zwei-Säulenführung mit 4 Lagerpunkten. Die Zustellung des Weges erfolgt über ein Drehkreuz, die Feineinstellung durch eine davon getrennte Einrichtung. Es sind zwei Längensschläge vorhanden, deren Umschaltung über einen mechanischen Schieber erfolgt. Das Gerät besitzt einen Datenausgang für den Anschluß an einen Personal Computer Windows 95/98/NT. Die Meßwerte werden im Durchlaufverfahren ermittelt und können jeder Zeit über die gespeicherte Federkernlinie nachvollzogen werden. Es kann ein handelsüblicher Drucker mit LPT Centronic Schnittstelle zur Protokollerstellung eingesetzt werden.

Das Prüfgerät kann wahlweise mit einem Meßaufnehmer für 100 N, 200 N, 500 N oder 1000 N ausgestattet werden. Die Längenablesung kann über die mit einem inkrementalen Meßsystem verbundene 5-stellige Digitalanzeige mit einer Auflösung von 0,01mm vorgenommen werden. Für Druckfedern ist eine Längenzustellung bis 250 mm möglich, für Zugfedern bis 300 mm. Die auf Planparallelität justierbare Meßplatte hat einen Durchmesser von 50 mm.



Bei Ausführung mit PC entfällt die Digitalanzeige!

Kraftbereich 100 Newton

Meßbereich: 0 – 100 N Aufl. 0,001 N

Kraftbereich 200 Newton

Meßbereich: 0 – 200 N Aufl. 0,002 N

Kraftbereich 500 Newton

Meßbereich: 0 – 500 N Aufl. 0,005 N

Kraftbereich 1000 Newton

Meßbereich: 0 – 1000 N Aufl. 0,01 N