

TG 9

motorgetriebene Federprüfmaschine 10 Nm

Prüfgerät TG 9 zur Prüfung von rechts und links gewickelten Schenkelfedern mit gleichzeitiger digitaler 3,5-stelliger Drehmoment- und 5-stelliger Winkelanzeige. Die Winkelmessung erfolgt in 3600 Schritten pro Umdrehung, das entspricht einer Auflösung von 0,1 Grad. Das Gerät besitzt einen Datenausgang für den Anschluß an einen Personal Computer. Die Meßwerte werden im Durchlaufverfahren ermittelt und können jeder Zeit über die gespeicherte Federkernlinie nachvollzogen werden. Es kann ein handelsüblicher Drucker mit LPT-Centronics Schnittstelle zur Protokoll-erstellung eingesetzt werden.

	Maximalwerte	Auflösung
Meßbereich 1:	1000 Ncm	1 Ncm
Meßbereich 2:	200 Ncm	0,1 Ncm
Meßbereich 3:	20 Ncm	0,01 Ncm

Andere Meßbereiche auf Anfrage

